



東山機工
DONG SAN TOOL

Hyper Insert Gundrill

Insert Gundrill
Insert Gundrill Head
IDI & IDP Insert Series



인서트 건드릴 Hyper Insert Gundrill – IDH Series

인서트 건드릴 구성 및 특징 Hyper Insert Gundrill Characteristic

1개의 인서트 및 2개의 가이드 패드로 구성된 인서트 건드릴
 인서트는 2개의 절삭면 및 연마된 정밀 가이드면으로 구성됨
 타사 대비 2배의 가이드 구간을 적용하여 우수한 직진도 및 홀 가공 정확도 확보
 기존 건드릴 대비 칩을 4분할 배출하여 가공 속도 개선 및 우수한 표면 조도 확보
 홀 가공 공차 : - 0.03 ~ + 0.02

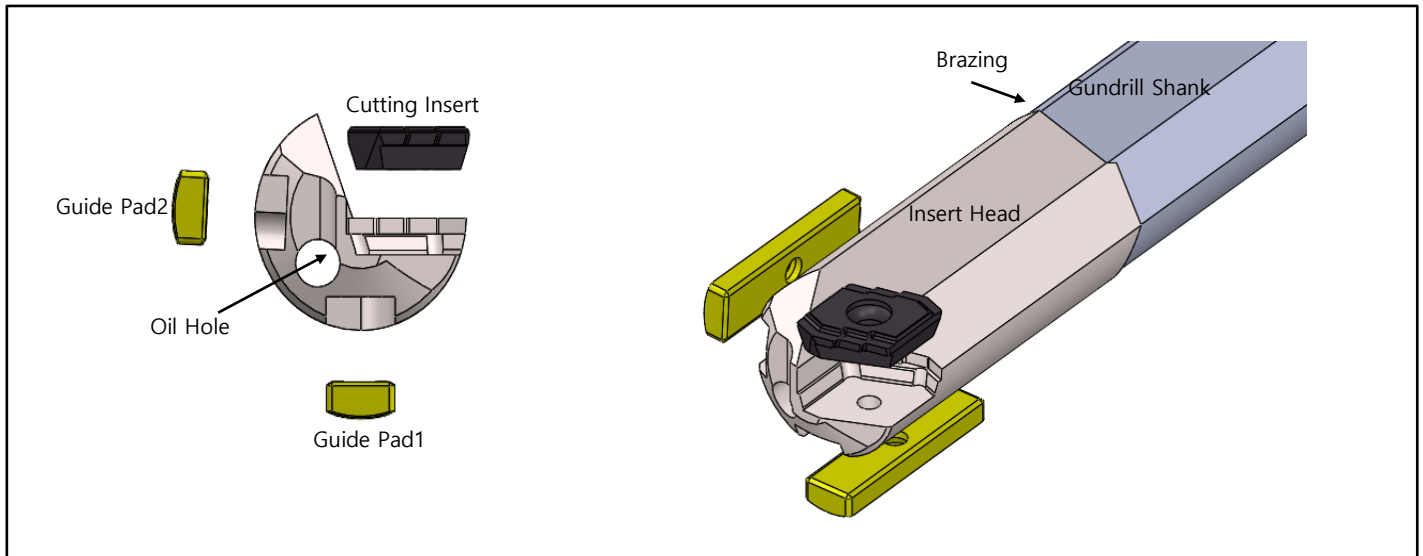
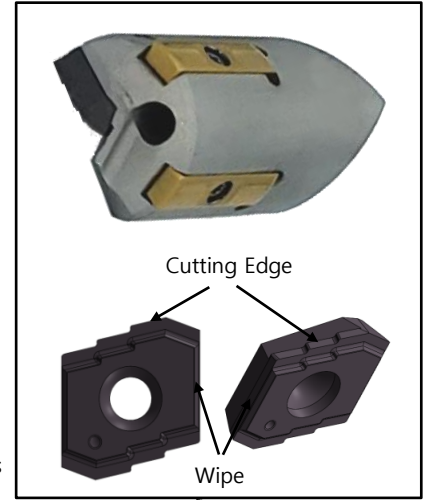
INSERT GUNDRILL with one cutting Insert & two guide pads

Cutting insert with two cutting edges & two polished guide wipers for high hole surface quality

Longer guide pad compared with other companies for better straightness & hole size accuracy

Improved drilling performance & smooth surface roughness by splitting long chip into 4 small chips

Hole drilling accuracy : - 0.03 ~ + 0.02 mm



장점 Advantage

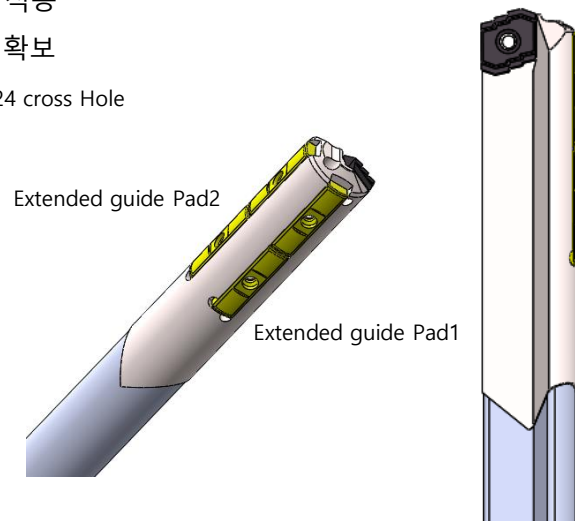
1. 코팅 및 칩브레이킹에 의한 절삭 속도 향상
Drilling speed improved by chip breakers and PVD coating
2. 코팅 및 칩브레이킹에 의한 우수한 표면 조도
Hole surface quality improved by chip breakers and PVD coating
3. 코팅 및 칩브레이킹에 의한 수명 향상
Tool life improved by chip breakers and PVD coating
4. 재연마 불필요
No regrinding needed
5. Insert Steel Body 교체 에 의한 A/S 가능
Insert Steel Body A/S(Retipping) is possible
6. 연마급 구성으로 높은 홀 가공 정확도 확보
Hole size accuracy improved by polished body, insert and pads

인서트 건드릴 Hyper Insert Gundrill – IDH Series

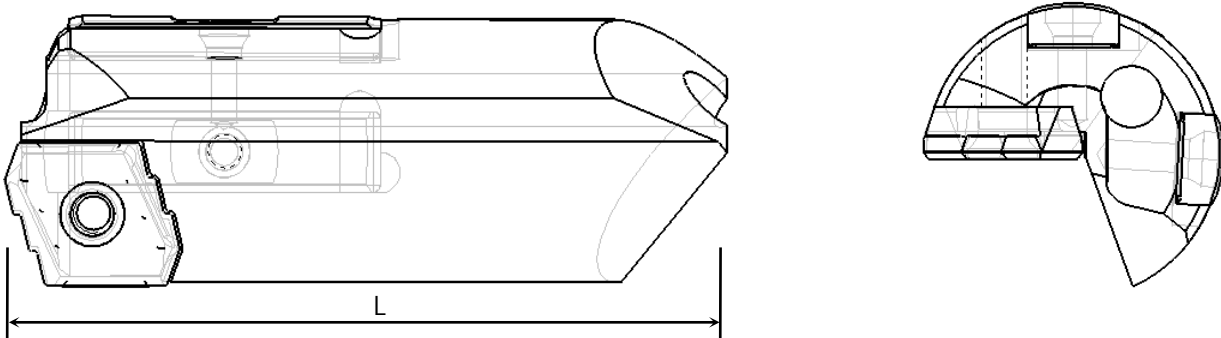
Cross 홀 가공용 인서트 건드릴 Insert Gundrill for Cross Holes

Cross 홀 가공 시 진동에 의한 파손을 방지하기 위한 2단 Pad 적용
Pad 가이드 구간을 45mm 확보하여 Cross 홀 가공 시 안정성 확보

Vibration reduction with extended guide pads for drilling D18, D19 and D24 cross Hole
45mm guide length for better performance during cross drilling



인서트 건드릴 헤드 규격 Insert Gundrill Head Spec



Diameter D(mm)	Head Length L(mm)	인서트 Insert			가이드 패드 Guide pad		
		인서트 Insert	Insert Screw	Wrench	패드 Pad	Pad Screw	Wrench
14.60 ~ 16.59	44	IDI1516	DST-2505S (M2.5)	T8	IDP1516	DST-2252 (M2.2)	T7
16.60 ~ 18.59	47.5	IDI1718	DST-2555S (M2.5)	T8	IDP1718	DST-2555 (M2.5)	T7
18.60 ~ 20.59	52.5	IDI1920	DST-3062 (M3.0)	T9	IDP1920	DST-2555 (M2.5)	T7
20.60 ~ 22.59	52.5	IDI2122	DST-3072 (M3.0)	T9	IDP2122	DST-2565 (M2.5)	T7
22.60 ~ 25.59	52.5	IDI2325	DST-3508 (M3.5)	T15	IDP2325	DST-2565 (M2.5)	T7
25.60 ~ 28.59	52.5	IDI2628	DST-3585 (M3.5)	T15	IDP2628	DST-2565 (M2.5)	T7
28.60 ~ 32.59	58	IDI2932	DST-0510 (M5.0)	T20	IDP2932	DST-3072 (M3.0)	T9

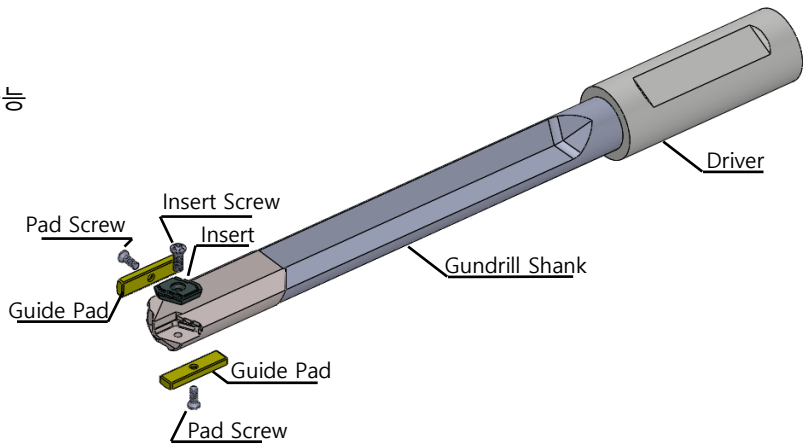
인서트 건드릴

Hyper Insert Gundrill – IDH Series

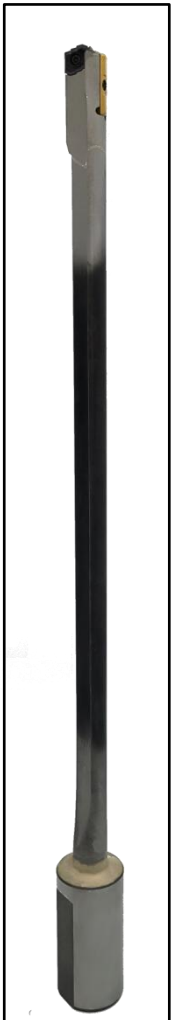
인서트 건드릴 주문 규격 Order Specification for Insert Gundrill

제품 직경 : Φ 15mm ~ 32mm
 최대 길이 : 3000mm 가능
 적용 설비 : 건드릴, CNC & MC 설비 적용 가능
 스페셜 사이즈 주문 가능

Diameter Range : Φ 15mm ~ 32mm
 Maximum Length : 3000mm
 Application Machine : Gundrill Machine, CNC & MC
 Special size available



Diameter Range(mm)	Main Diameter(mm)	인서트 Insert			가이드 패드 Guide pad		
		인서트 Insert	Insert Screw	Wrench	패드 Pad	Pad Screw	Wrench
14.60 ~ 16.59	IDH_15.00/IDH_15.02	IDI1516	DST-2505S (M2.5)	T8	IDP1516	DST-2252 (M2.2)	T7
	IDH_16.00/IDH_16.02						
16.60 ~ 18.59	IDH_17.00/IDH_17.02	IDI1718	DST-2555S (M2.5)	T8	IDP1718	DST-2555 (M2.5)	T7
	IDH_18.00/IDH_18.02						
18.60 ~ 20.59	IDH_19.00/IDH_19.02	IDI1920	DST-3062 (M3.0)	T9	IDP1920	DST-2555 (M2.5)	T7
	IDH_19.50/IDH_19.52						
	IDH_20.00/IDH_20.02						
20.60 ~ 22.59	IDH_21.00/IDH_21.02	IDI2122	DST-3072 (M3.0)	T9	IDP2122	DST-2565 (M2.5)	T7
	IDH_22.00/IDH_22.02						
22.60 ~ 25.59	IDH_23.00/IDH_23.02	IDI2325	DST-3508 (M3.5)	T15	IDP2325	DST-2565 (M2.5)	T7
	IDH_24.00/IDH_24.02						
	IDH_24.50/IDH_24.52						
	IDH_25.00/IDH_25.02						
25.60 ~ 28.59	IDH_26.00/IDH_26.02	IDI2628	DST-3585 (M3.5)	T15	IDP2628	DST-2565 (M2.5)	T7
	IDH_27.00/IDH_27.02						
	IDH_28.00/IDH_28.02						
28.60 ~ 32.59	IDH_29.00/IDH_29.02	IDI2932	DST-0510 (M5.0)	T20	IDP2932	DST-3072 (M3.0)	T9
	IDH_30.00/IDH_30.02						
	IDH_31.00/IDH_31.02						
	IDH_32.00/IDH_32.02						

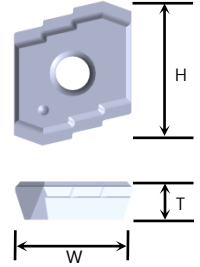


인서트 건드릴 Hyper Insert Gundrill – IDH Series

IDI 인서트 팁 사양 IDI Insert Tip Specification

우수한 가공 정확도 확보를 위해 5면 연마 정밀 인서트 팁 적용
 우수한 딥홀 가공 성능 확보를 위해 초미립 소재 및 복합막 TiAlN PVD 코팅 적용
 일반강, 주철, 난삭재 및 스테인레스강(STS) 등 다양한 소재 적용 가능

Precise Insert tip with five-polished surfaces for hole size accuracy
 Super micro grain carbide & hybrid multi-layer PVD coating for improved deep-hole drilling performance
 Applicable to various materials such as General carbon steel, cast iron, difficult-to-cut material & STS

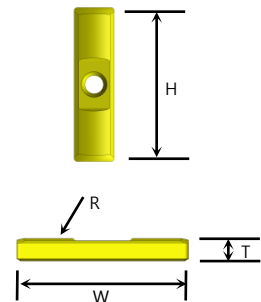


Insert	Diameter Range (mm)	W	H	T	Screw		Wrench
IDI1516	14.60~16.59	8.6	10.5	2.75	DST-2505S	M2.5	T8
IDI1718	16.60~17.59	9.6	11.5	3.25	DST-2555S	M2.5	T8
IDI1920	18.60~19.59	10.6	13	3.45	DST-3062	M3.0	T9
IDI2122	20.60~22.59	11.7	14.5	3.8	DST-3072	M3.0	T9
IDI2325	22.60~25.59	13.2	15	4.25	DST-3508	M3.5	T15
IDI2628	25.60~28.59	14.7	15	4.5	DST-3585	M3.5	T15
IDI2932	28.60~32.59	16.9	18	5	DST-0510	M5.0	T20

IDP 가이드 패드 사양 IDP Guide Pad Specification

우수한 가공 정확도 확보를 위해 6면 연마 정밀 패드 팁 적용
 우수한 가이드 패드 성능 확보를 위한 고경도 윤활박막을 적용

Precise pad tip with six-polished surfaces for hole size accuracy
 Good wear materials with a low coefficient of friction for improved guide performance



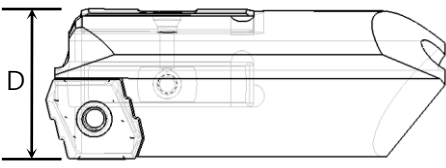
Pad	Diameter Range (mm)	W	H	T	R	Screw		Wrench
IDP1516	14.60~16.59	5.19	20	2.5	7	DST-2252	M2.5	T7
IDP1718	16.60~17.59	5.99	23.2	3	8	DST-2555	M2.5	T7
IDP1920	18.60~19.59	5.99	23.2	3	9	DST-2555	M3.0	T7
IDP2122	20.60~22.59	5.99	23.2	3.4	10	DST-2565	M3.0	T7
IDP2325	22.60~25.59	5.99	23.2	3.4	11	DST-2565	M3.5	T7
IDP2628	25.60~28.59	5.99	23.2	3.4	12	DST-2565	M3.5	T7
IDP2932	28.60~32.59	7.5	26	3.8	14	DST-3072	M5.0	T9

인서트 건드릴

Hyper Insert Gundrill – IDH Series

인서트 건드릴 헤드 주문

Order for Insert Gundrill Head



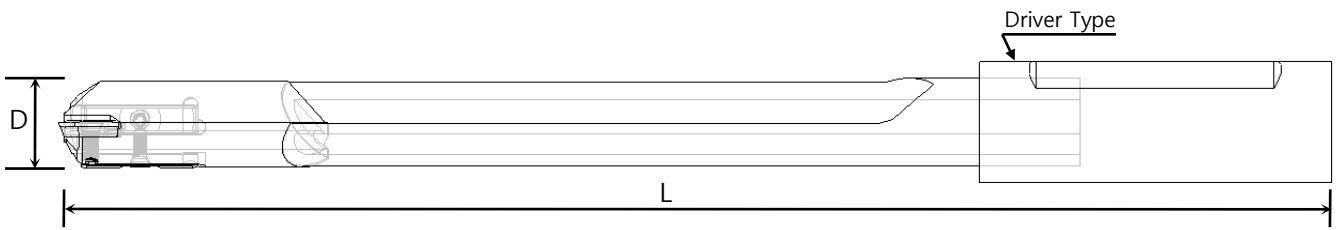
인서트 건드릴 헤드 만 주문 가능
Only insert gundrill heads can be ordered

IDH_XX.XX

Insert Gundrill Diameter (mm)
Ex) 15.02, 25.02

인서트 건드릴 주문

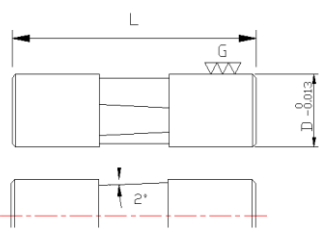
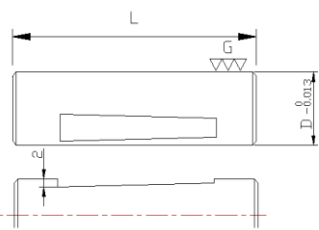
Order for Hyper IDH Insert Gundrill

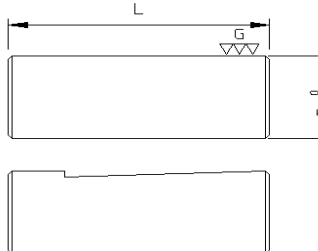



스페셜 드라이버 제작 가능 : 도면 필요
Special Driver available : Drawing required

IDH_Diameter_Length_DriverType

Ex) Diameter : 15.02mm, Total Length : 1650mm Driver : Standard1 19.05
IDH_15.02_1650_Standard1/19.05

Gundrill Machine	드라이버 형상 Driver Drawing	Φ D (mm)	L (mm)
Gundrill Standard 1		12.7	38
		19.05	70
		25.4	70
		31.75	70
		38.1	70
Gundrill Standard 2		12.7	38
		19.05	70
		25.4	70
		31.75	70
		38.1	70

CNC & MC Machine	드라이버 형상 Driver Drawing	Φ D (mm)	L (mm)
Collet Type		10	40
		16	48
		20	50
		25	56
		25	60
Side Lock Type		25	70
		32	60
		32	70



東山機工
DONG SAN TOOL

경기도 시흥시 정왕동 공단2대로 180(시화공단 2바 302호)
(302-2BA ShiHwa Industrial Complex) 180 GongDan 2 Dae Ro JeongWang-Dong,
Siheung-Si, Gyeonggi-Do, KOREA
TEL : 82-31-431-6430 FAX : 82-31-431-6435
E-mail : dstool90@hanmail.net Homepage : www.dsgundrill.com